

Q8 Haydn 10

Huile hydraulique avancée à base de zinc

Description

L'huile Q8 Haydn 10 utilise une technologie d'additifs à base de zinc. Cette huile peut être utilisée dans toutes sortes d'applications générales et d'équipements industriels. L'huile Q8 Haydn 10 présente une stabilité optimale sur le plan thermique et de l'oxydation, ainsi qu'une longue durée de service.

Applications

Q8 Haydn 10 est adaptée à tous les types de systèmes, d'applications hydrauliques industrielles générales et d'autres applications industrielles (pompes, compresseurs, roulements et engrenages faiblement chargés). Q8 Haydn 10 est aussi utilisée dans les systèmes pneumatiques (huile de broche et applications de roulement) et pour la lubrification centrale des machines (en dehors des engrenages, pompes et compresseurs).

Avantages

- Nombre de produits nécessaires limité grâce aux applications polyvalentes des lubrifiants
- Très bien adapté à différentes opérations
- Stabilité exceptionnelle à l'oxydation
- Performances avancées contre l'usure

Spécifications & approbations

Afnor	NF E 48-603 HM	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	10
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0,864
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	10.0
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	2.60
Indice de viscosité	D 2270	-	89
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.3
Point d'écoulement	D 97	°C	< -54
Point d'éclair, COC	D 92	°C	158
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(5)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	50/30/50
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.